

Protocole d'installation

Nom du projet :		N° de la machine.:			
MESURE	TYPE DE VENTILATEUR			AGENT DE CONTROLE	DATE
	AXIAL	JET	RADIAL		
Contrôle de réception					
- Inspection dommages causés par le transport	X	X	X		
- contrôle d'intégralité	X	X	X		
Inspection après l'installation					
- Manchettes souples non endommagées	X		X		
- Amortisseur de vibration correctement installé	X	X	X		
- Alignement de la poulie de courroie correct			X		
- Alignement de l'accouplement correct			X		
- Sécurité de l'installation garantie	X		X		
- Sécurité de la suspension garantie		X			
- Tous les boulons de la structure sont serrés au couple		X			
- Toutes les boulons du ventilateur sont serrés au couple	X	X	X		
- Les chaînes / filins de retenue ultime sont montés avec une hauteur de chute <10 mm		X			
- retouche de la peinture endommagée	X	X	X		
- Toutes les règles fondamentales / indications de sécurité sont respectées	X	X	X		
- Conducteurs de protection, fils de terre, et bornes équipotentielles, correctement connectés, fonction assurée.	X	X	X		
Inspection durant l'installation					
- Toutes les règles fondamentales / indications de sécurité sont respectées	X	X	X		
- Tension de la courroie vérifiée			X		
- Fonction du contrôleur de roulements vérifiée	X	X	X		
- Fonction de la supervision des vibrations vérifiée	X	X	X		
- Fonction de surveillance de l'anti-chute vérifiée		X			
- Sens de rotation contrôlé	X	X	X		
- Niveau de vibration du moteur mesuré max. entre 4,5 et 7,1 mm/s horizontal / vertical / axial selon ISO 14694/ ISO 10816-3mm/s mm/s mm/s	X	X	X		
- Niveau de pression acoustique mesuré (1 où 3m/45° ...)dB(A) en mètres	X	X	X		
- Fonctionnement sur variateur de fréquence (oui / non / type de VF)	X	X	X		
- Valeurs électriques mesurées Tension / FréquenceV / Hz Courant phases U / V / W A / A / A	X	X	X		