MPA-BS-003-001-21: Anhang 2 zum Zertifikat / Annex 2 to the certificate / Annexe 2 du certificat

Laufrad-Ausführung	**Nabenverhältnis**	**Förderrichtung**	**Motorhersteller**	**Geprüft nach EN 12101-3**	**Eingeschlossen sind die Klassen nach EN 13501-4**	**siehe CE-Zertifikat**	**Prüfbericht**	**Laufrad D,min**	**Laufrad D,max**	**Motorbaugröße MBG,min**	**Motorbaugröße MBG,max**
Impeller design	Hub ratio	Direction of flow	Motor maker	tested acc. EN 12101-3	Incuded are the classes according to EN 13501-4	see CE-certificate	Test report	Impeller D,min	Impeller D,max	Motor frame size, min	Motor frame size, max
Construction du roue	Proportion moyeu	Direction de fluide	Fabricant du moteur	testèe à la norme EN 12101-3	incluées sont les classes selon EN 13501-4	voir certificat CE	rapport d'essai	Roue D,min	Roue D,max	Taille du moteur, min	Taille du moteur, max
S	N, M, X, Y	unidirectional reversible (R)	**Siemens**	**300 °C / 60 min**	F_{300} 60	0761-CPR-0091	3547/162/07-C5.1	315	315	90S	90S
				300 °C / 60 min	F_{300} 60	0761-CPR-0093		315	315	90S	90S
				200 °C / 120 min	F_{200} 120	0761-CPR-0092		315	315	90S	90S
S	N	unidirectional reversible (R)	**WEG**	**300 °C / 120 min**	F_{300} 60	0761-CPR-0466	3083/116/12-C5.1	315	400	80	100L
				200 °C / 120 min	F_{200} 120	0761-CPR-0474		315	400	80	100L

signiert/signed
Dr. Lehmberg, Sven
19.06.2026

Grundlage für die Produktprüfungen und die Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle sind die Produktnormen /
Both the type testing and the inspection of the factory production control are based on the product standards /
Le type de test et l'inspection des moyens de control mis en œuvre sont basés sur la norme des produits

ISO 21927-3:2021
EN 12101-3:2015